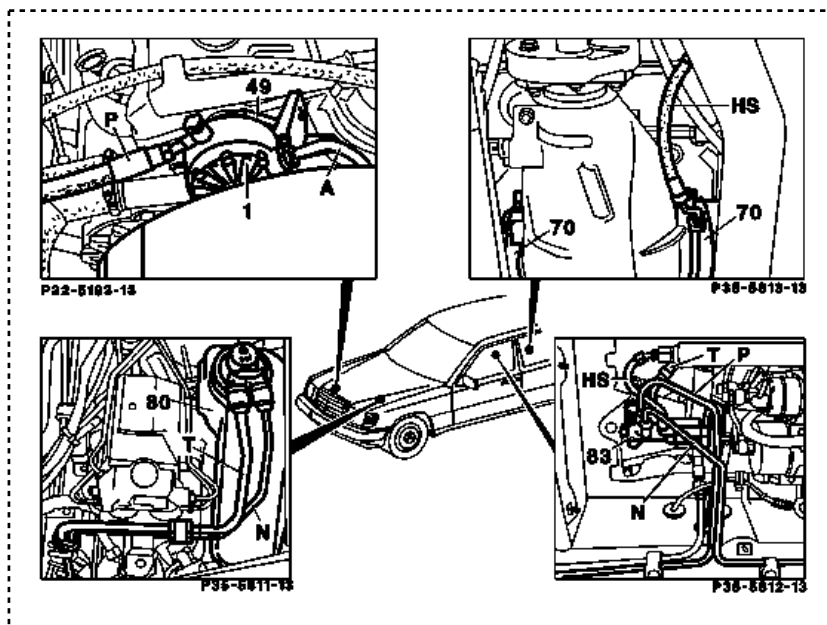


Anordnung der hydraulischen Bauteile  
Typ 124 mit Motor 102, 601, 602, 603

Bild 1

- 1 Druckölpumpe an der Nockenwelle
- 70 Ringzylinder
- 80 Ölbehälter
- 83 Hydraulikeinheit ohne Druckspeicher
- A Saugleitung von Ölbehälter-Druckölpumpe
- HS Druckleitung Hydraulikeinheit-Ringzylinder
- T Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit zum Ölbehälter
- N Ohne Niveauregulierung:
- Rücklaufleitung Hydraulikeinheit-Ölbehälter
- Mit Niveauregulierung:
- Rücklaufleitung Niveauregler-Ölbehälter
- P Druckleitung Druckölpumpe-Hydraulikeinheit

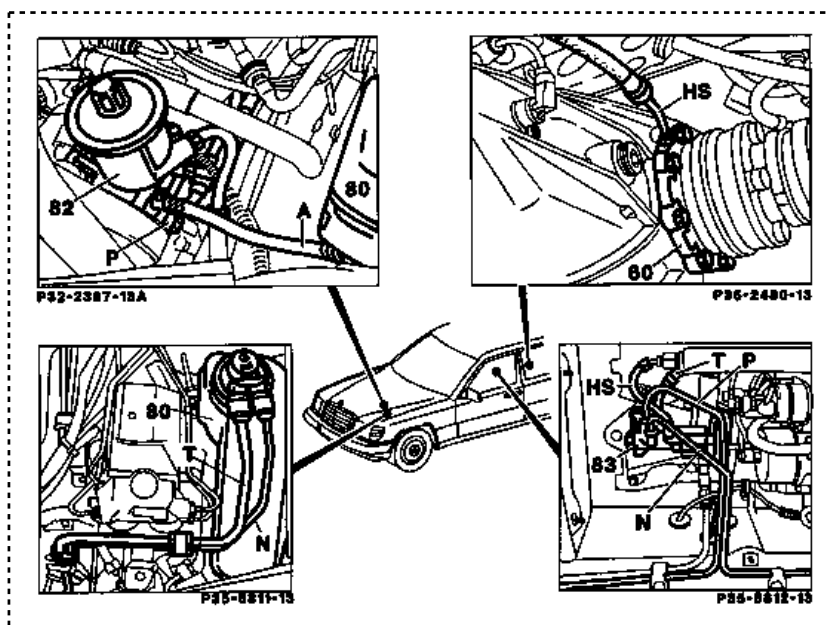


Prüfprogramm - Hydraulik Anordnung der Bauteile

Anordnung der hydraulischen Bauteile  
Typ 124 mit Motor 103, 104, 111, 602.962, 605, 606

Bild 2

- 60 Seitlicher Lagerdeckel mit Ringzylinder (M104)
- 80 Ölbehälter
- 82 Tandempumpe
- 83 Hydraulikeinheit ohne Druckspeicher
- A Saugleitung von Ölbehälter-Druckölpumpe
- HS Druckleitung Hydraulikeinheit-Ringzylinder
- T Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit zum Ölbehälter
- N Ohne Niveauregulierung:
- Rücklaufleitung Hydraulikeinheit-Ölbehälter
- Mit Niveauregulierung:
- Rücklaufleitung Niveauregler-Ölbehälter
- P Druckleitung Druckölpumpe-Hydraulikeinheit



Prüfprogramm - Hydraulik Anordnung der Bauteile

**Anordnung der hydraulischen Bauteile**  
**Typ 129.060/061**

Bild 3

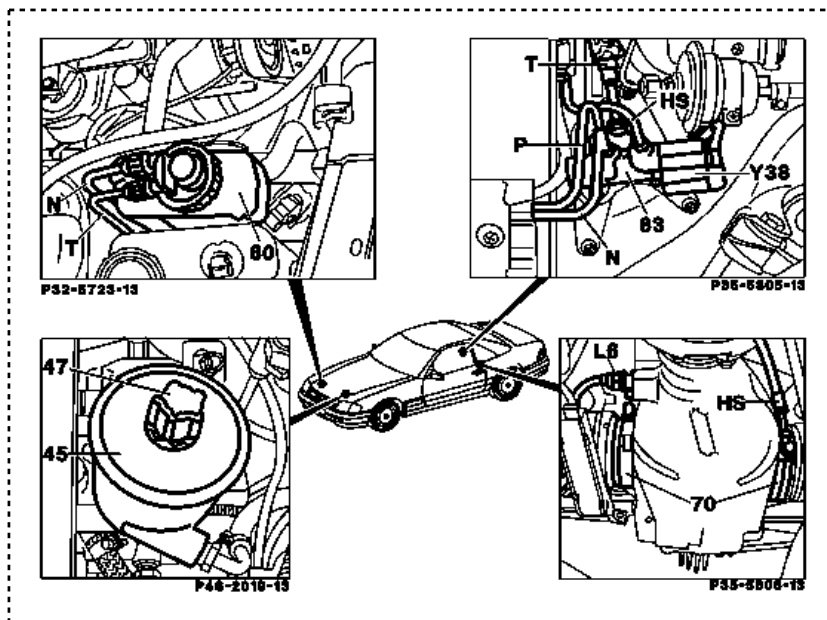
- 45 Tandempumpe
- 70 Ringzylinder
- 80 Ölbehälter
- 83 Hydraulikeinheit ohne Druckspeicher
- L6 Drehzahlgeber Hinterachse
- Y38 Ventil ASD
- HS Druckleitung Hydraulikeinheit-Ringzylinder
- T Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit zum Ölbehälter
- N Ohne Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Hydraulikeinheit-Ölbehälter

Mit Niveauregulierung:

Rücklaufleitung Niveauregler-Ölbehälter

P Druckleitung Druckölpumpe-Hydraulikeinheit

**Prüfprogramm - Hydraulik      Anordnung der Bauteile**



**Anordnung der hydraulischen Bauteile**  
**Typ 201 mit Motor 102, 601, 602.911**

Bild 4

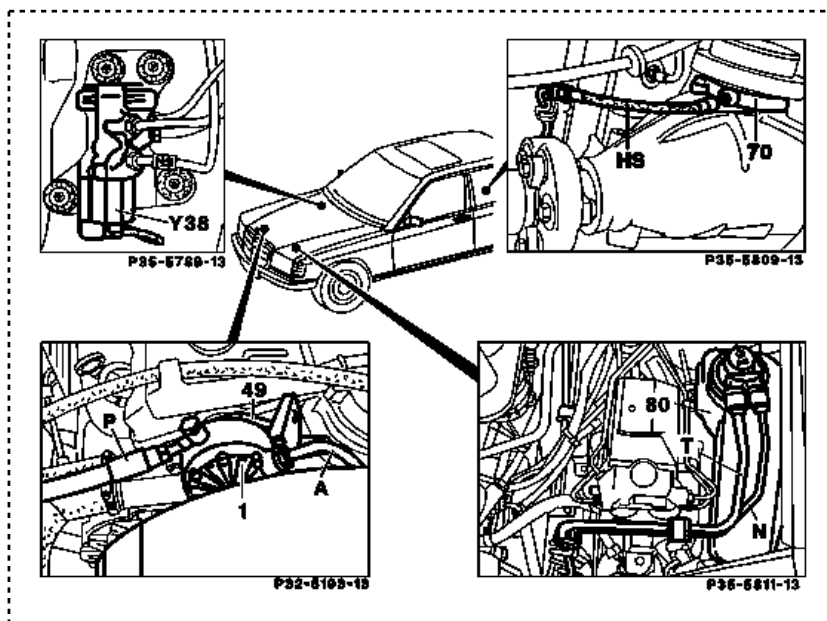
- 1 Druckölpumpe an der Nockenwelle
- 70 Ringzylinder
- 80 Ölbehälter
- 83 Hydraulikeinheit ohne Druckspeicher
- A Saugleitung von Ölbehälter-Druckölpumpe
- HS Druckleitung Hydraulikeinheit-Ringzylinder
- T Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit zum Ölbehälter
- N Ohne Niveauregulierung:  
Rücklaufleitung Hydraulikeinheit-Ölbehälter

Mit Niveauregulierung:

Rücklaufleitung Niveauregler-Ölbehälter

P Druckleitung Druckölpumpe-Hydraulikeinheit

**Prüfprogramm - Hydraulik      Anordnung der Bauteile**



**Anordnung der hydraulischen Bauteile**  
**Typ 201 mit Motor 103, 602.961**

Bild 5

- 45 Tandempumpe Anordnung Motor 103
- 80 Ölbehälter
- 82 Tandempumpe Anordnung Motor 602.961
- A Saugleitung von Ölbehälter-Druckölpumpe
- T Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit zum Ölbehälter
- N Ohne Niveauregulierung:

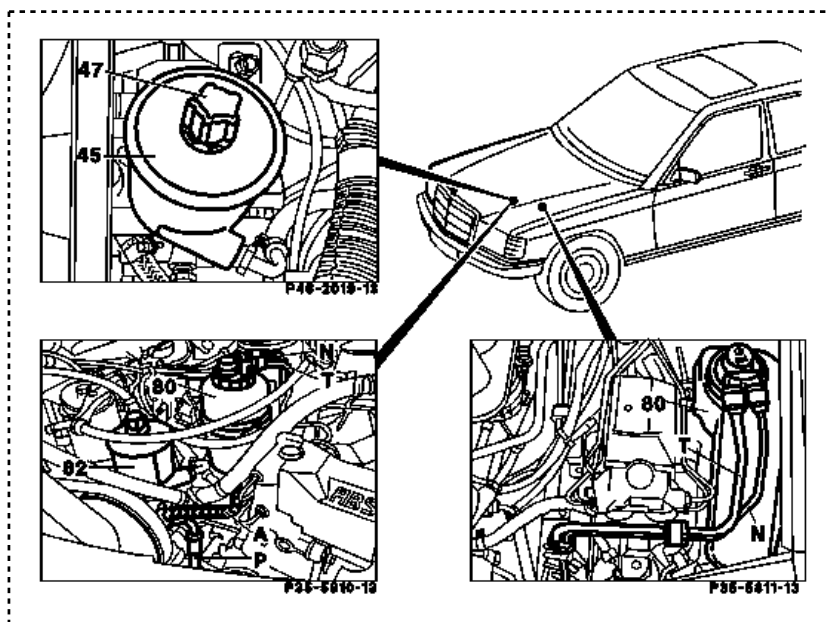
Rücklaufleitung Hydraulikeinheit-Ölbehälter

Mit Niveauregulierung:

Rücklaufleitung Niveauregler-Ölbehälter

P Druckleitung Druckölpumpe-Hydraulikeinheit

**Prüfprogramm - Hydraulik      Anordnung der Bauteile**



**Anordnung der hydraulischen Bauteile**  
**Typ 202**

Bild 6

- 70 Ringzylinder
- 80 Ölbehälter
- 82 Tandempumpe
- 83 Hydraulikeinheit ohne Druckspeicher
- A Saugleitung von Ölbehälter-Druckölpumpe
- HS Druckleitung Hydraulikeinheit-Ringzylinder
- T Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit zum Ölbehälter
- N Ohne Niveauregulierung:

Rücklaufleitung von Hydraulikeinheit über Verteilerstück

in T-Rücklaufleitung

Mit Niveauregulierung:

Rücklaufleitung Niveauregler

